



# STORM SOFT

## Addolcitore STORM SOFT

La nuova generazione di addolcitori cabinati, volumetrici, automatici, elettronici con rigenerazione proporzionale, a basso consumo di rigeneranti e muniti di sistema di autodisinfezione ad ogni rigenerazione.

"Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili"



# STORM

**IDRO TRADE**® S.p.A.

Idrotermosanitari e Condizionamento

# Addolcitore STORM SOFT

DATI TECNICI					
STORM SOFT		10 BIO	15 BIO	20 BIO	25 BIO
Raccordi	R	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Portata nominale	m <sup>3</sup> /h	1,5	1,5	2,0	2,0
Portate brevi di punta max.	m <sup>3</sup> /h	3	3	3	3
Consumo sale per rigenerazione min./max ca.	kg	0,9-1,5	1,2-2,0	1,6-2,5	2,1-3,0
Capacità ciclica max.	°f x m <sup>3</sup>	46	77	107	134
Pressione di esercizio min./max.	bar	1,7-8	1,7-8	1,7-8	1,7-8
Temperatura min./max. acqua	°C	5-30	5-30	5-30	5-30
Temperatura min./max. ambiente	°C	5-40	5-40	5-40	5-40
Umidità relativa max.	%	70	70	70	70
Tensione frequenza trasformatore	Vac/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Tensione secondaria trasformatore	Vdc	12	12	12	12
Assorbimento durante la rigenerazione	W	15	15	15	15
Grado di protezione	IP	51	51	51	51
Dimensioni LxPxH	mm	270x480x532	270x480x602	270x480x804	270x480x804

Durezza dell'acqua in °fr	Numero appartamenti			
	1	2	3	4
15-20	10 BIO	10 BIO	15 BIO	20 BIO
20-30	10 BIO	15 BIO	20 BIO	25 BIO
30-35	10 BIO	15 BIO	20 BIO	25 BIO
35-40	10 BIO	15 BIO	20 BIO	25 BIO
40-45	10 BIO	20 BIO	20 BIO	25 BIO

Il numero indicato in tabella si riferisce al modello di addolcitore da prevedere.  
 Il dimensionamento è stato effettuato considerando di mantenere in uscita un residuo di durezza di 7°fr.  
 Nel caso di un numero di appartamenti superiore a 4 e di durezza dell'acqua di alimento superiore a 45°fr contattare l'ufficio tecnico.



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Addolcitori monoblocco volumetrici, elettronici con rigenerazione proporzionale
- Consumi ridotti del 50% rispetto ad un addolcitore tradizionale
- Valvola miscelatrice
- Rigenerazione in controcorrente
- Valvola di comando
- Display luminoso con comandi touch-screen e procedura di avviamento semplificata
- Preparazione salamoia proporzionale al consumo di acqua addolcita
- Economizzatore consumo di rigeneranti incorporato nella testata
- By-pass integrato nella testata per erogazione acqua anche durante le fasi di rigenerazione
- Conformi al DM. 174/04, al DM 25/12 e alla Norma UNI-EN 14743:2008

L'avviamento dell'apparecchiatura da parte del nostro CAT è compreso nel prezzo.

L'acqua addolcita è ideale per proteggere dalle incrostazioni calcaree gli impianti di produzione e distribuzione di acqua calda e fredda sanitaria le caldaie e relativi impianti di riscaldamento come prescritto dal D.P.R. n. 59/09.

L'acqua dura (non addolcita) formando incrostazioni calcaree provoca progressivamente un incremento del consumo energetico del 20% e oltre. L'acqua addolcita contrasta in modo molto efficace la formazione di incrostazioni calcaree e quindi il consumo energetico non si incrementa.

Addolcire l'acqua significa anche consumare meno detersivi e detergenti (-50%), proteggere le lavatrici e lavastoviglie dalle incrostazioni oltre ad impedire che la biancheria infeltrisca.

L'acqua addolcita è anche meravigliosa per l'igiene personale.



**Idrotermosanitari e Condizionamento**